

研削の工数を驚異的に削減!

サインバーチャック

日進精機のサインバー付チャックシリーズ



SINE-BAR CHUCK

冷却式サインバーチャックとのコンビで
理想の恒温加工を実現。

S.G. COOLANT



特長

① 高精度な軸と軸受

軸には特殊鋼を使用。また、軸受は百数十個のスチールボールを介して、ガタのないように設計されていますから、軸をロックしたときの精度変化がありません。

② ワンタッチロック

従来の可傾式チャックの欠点の一つは軸を締め付けたとき寸法精度に狂いが生ずることですが、間接締付の考案によりレバーのワンタッチで精度が確保され、しかも数秒(10~15秒)でロックできます。

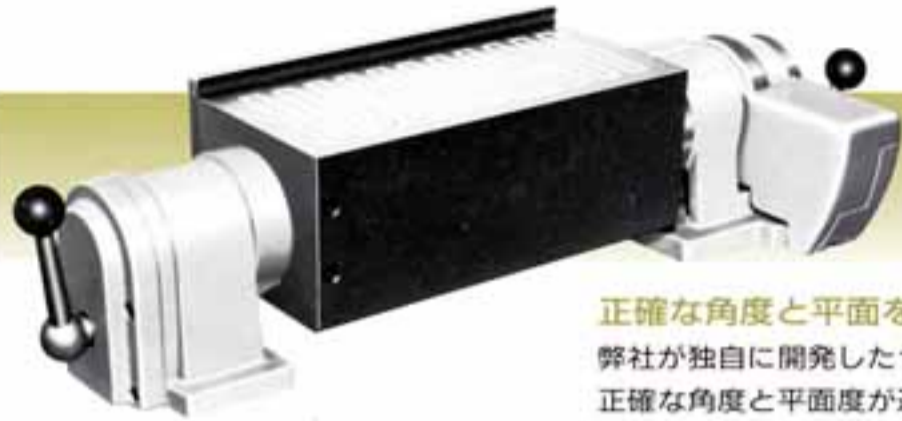
③ 迅速な角度出し

軸にサインバーが取り付けられているため、必要とする任意の角度をブロックゲージの組合せで、迅速に求めることができます。また、平面加工に切り替えるときには、ダイヤルゲージによる微動修正の必要がなく、簡単に平面精度を確保することができます。



NISSIN PRECISION MACHINES CO., LTD.

研削加工合理化のニーズを捉えた豊富なバリエーション。



スタンダードタイプ サインバーチャック
HSG-315・270・240

正確な角度と平面をすばやく出すことができ、工数の大幅短縮に貢献します。弊社が独自に開発したサインバー内蔵の可傾式チャックです。従来の可傾式チャックの短所を解消し、正確な角度と平面度が迅速に得られ(約15秒)、工数を大幅に短縮することができます。

クーリングタイプ サインバーチャック
HSGC-315・270・240

強い磁力で吸着力30%アップ、チャックの形状変化ゼロで正確な加工を実現。

電磁チャック最大の欠点である熱発生を、内蔵されたラジエータが完全吸収します。また加工熱も同時に吸収する設計になっています。この方式を採用することにより吸着力が約30%(当社標準タイプ比)アップしております。チャック内部全体を均一に冷却するため、偏冷却によるチャックのひずみがなく、正確な加工が可能です。



前傾タイプ サインバーチャック
全タイプにオプション

特殊加工や複雑な加工に威力を発揮。

標準タイプが -15° ~ $+90^{\circ}$ の範囲で可傾するのに対し、 -30° ~ $+90^{\circ}$ まで可傾できますので、特殊加工や複雑な加工に威力を発揮します。

マイクロピッチタイプ サインバーチャック
全タイプにオプション

小物部品の研削に磁極間ピッチの小さいものを。標準タイプの磁極間ピッチは11mmです。標準では研削がやりにくい小物部品用に、小ピッチのバリエーションが用意されています。

SGクーラント

サインバーチャックとのコンビで加工熱をも完全吸収。弊社の冷却式サインバーチャックに最適なクーラントが用意されています。コンパクトで高能率、しかも抜群の耐久性を持っています。強力なチャッキングを可能にするばかりでなく、加工熱をも吸収しますので、研削加工精度の向上に威力を発揮します。

SGクーラント仕様

大きさ (mm)	270 × 410 × 510 H
重量 (kg)	22
定 格	100V-100W (ポンプ60W、ファン40W)
ラジエター能力	600K カロリ/時
冷 却 方 式	18ℓ防錆液循環式

サインバーチャック仕様

型 式	テーブル接着面	チャック表面積	定 格	
HSG HSGC	315	510 ^t × 135 ⁿ	315 ^t × 110 ⁿ	DC 100V 20W DC 100V 30W
HSG HSGC	270	460 ^t × 135 ⁿ	270 ^t × 125 ⁿ	DC 100V 20W DC 100V 28W
HSG HSGC	240	400 ^t × 135 ⁿ	242 ^t × 125 ⁿ	DC 100V 18W DC 100V 25W

●研削機の種類に応じて、L・R両タイプを選択できます。

日進精機株式会社

本 社：東京都大田区多摩川2丁目29番21号 〒146-0095
TEL.03(3758)1901(代) FAX.03(3758)1969
工 場：飯田・タイ

URL <http://www.nissin-precision.com>

●製品の仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。